



**MINISTÈRE  
DE L'INTÉRIEUR**

*Liberté  
Égalité  
Fraternité*

**Secrétariat général**

***Direction de l'évaluation de la performance,  
de l'achat, des finances et de l'immobilier***

Service de l'achat, de l'innovation et de la  
logistique du ministère de l'intérieur

Sous-direction de l'innovation  
et de la prescription

Bureau des matériels et des équipements

**Annexe 1 au marché subséquent :  
Codification, conditionnement, garantie et opérations de recette**

**Fourniture de munitions de défense de calibre 40 x 46mm au profit des forces de la sécurité  
intérieure et de la direction de l'administration pénitentiaire**

## **1. CODIFICATION**

Le candidat fournit une documentation conforme à l'annexe "Clause de codification" de la note N°338/ARM/CIMD/DO/BPC/NP du 3 juillet 2024, permettant la codification aux normes militaires françaises et le stockage dans les dépôts militaires.

## **2. CONDITIONNEMENT**

Le marquage et l'étiquetage définitifs seront validés par l'administration après entente avec le titulaire lors de la réunion de lancement de marché. Les mentions figurant sur les étiquettes ainsi que les modalités graphiques sont précisées à l'annexe 2 du CCAP « Exigences logistiques – LOGMI ».

### **2.1 Conditionnement primaire (I)**

Le conditionnement intérieur est constitué d'une boîte de 10 cartouches.

### **2.2 Conditionnement intermédiaire**

Sans objet.

### **2.3 Conditionnement extérieur (I)**

Les munitions sont conditionnées :

- soit dans un carton contenant 2 boîtes de 10 cartouches.
- soit dans un carton contenant 4 boîtes de 10 cartouches.
- soit dans un carton contenant 3 boîtes de 10 cartouches.

Le marquage est conforme au STANAG 2953 (AOP 2 Version D – édition 1-Février 2017) et permet le transport selon les réglementations en matière d'expédition et de Transport de Matières Dangereuses : IATA, ADR, IMDG, OACI, RID, ADN, ADN R.

Tous les matériels de transport (emballages logistiques) font l'objet d'une homologation et d'un contrôle par un organisme habilité ou agréé par le ministère des Transports pour les matières dangereuses de la classe 1 (Copie Original du certificat d'agrément à présenter lors des opérations de vérification qualitatives, ainsi que les rapports d'essais).

Les munitions font l'objet d'un certificat de classement au transport 1-4 S délivré par l'IPE (Inspecteur de l'armement pour les Poudres et Explosifs). Cette demande de classement est à adresser directement par le titulaire auprès de l'IPE.

La caisse comporte une étiquette de risque « 1-4 S ».

### **2.4 Fardeau (I)**

La constitution des fardeaux, les méthodes de stockage et de manutention ainsi que les mesures de sécurité sont conformes à l'instruction n°33304/DEF/DCMAT/BMU du 19 novembre 2008 relative à la manutention mécanisée des munitions.

Les palettes et tout élément en bois (calage...) sont traités suivant la norme NIMP (traitement phytosanitaire). Les palettes et tout autre moyen d'assemblage des charges sont conformes au STANAG 2828.

Les palettes sont de dimension 0,800 mètre x 1,200 mètre. La hauteur maximale est de 1,34 mètre.

## **2.5 Stockage - Garantie de fonctionnement (I)**

Les cartouches présentent un fonctionnement stable 10 ans minimum après leur livraison, dont 2 ans dans un environnement opérationnel.

## **3. VÉRIFICATIONS PENDANT L'EXÉCUTION DU MARCHÉ**

### **3.1 Dispositions générales**

L'administration se réserve le droit de procéder au contrôle des munitions livrées.

- De manière générale et sauf instruction contraire de l'administration, les munitions sont livrées pour présentation à l'acceptation dans les locaux de l'administration en métropole puis subissent les opérations de vérification.  
Le titulaire du marché ou son représentant est informé des lieux et date de ces opérations et est convié à y assister.
- Sur décision expresse de l'administration, les opérations peuvent avoir lieu, pour partie ou en totalité, dans les locaux de production du titulaire avant la livraison.  
Le titulaire met alors à disposition de l'administration les moyens nécessaires aux opérations de contrôle. Il doit, dans ce cas, fournir les certificats et justificatifs attestant de la précision des mesures effectuées avec ses matériels.

Les opérations de vérification sont réalisées par ou sous le contrôle des personnels ou agents des administrations parties au marché.

Les munitions nécessaires aux opérations de vérification sont à la charge du titulaire.  
Elles sont remplacées nombre pour nombre et donc livrées en sus de la quantité commandée.  
Les cartouches de remplacement sont issues du même lot de production.

Les documents de contrôle (certificats de conformité et certificats de contrôle ou procès-verbaux d'acceptation) relatifs aux divers éléments entrant dans la fabrication et la livraison sont présentés avec chaque lot de fabrication. Le titulaire fournit les procès-verbaux des vérifications en cours de fabrication et de la composition pyrotechnique.

Les opérations de vérification comprennent pour chaque lot après fabrication et emballage :

- des vérifications non destructives (contrôle du conditionnement) ;
- des vérifications destructives (contrôle du fonctionnement et de la précision en arme).

Les épreuves appliquées sur le premier lot de série livré dans le cadre de la première commande servent de référence au titre du Lot de Qualification du Processus de Fabrication (LQPF).  
Des épreuves de qualification LQPF s'effectuent à chaque évolution du produit, sur le premier lot de fabrication ayant subi une modification.

L'acceptation par l'administration du lot de qualification d'une évolution a pour conséquence l'acceptation de l'évolution de la définition.

En cas d'ajournement ou de rejet, les frais de transport des munitions sont à la charge du titulaire du marché.

### 3.1.1 Lotissement des cartouches

Les cartouches sont présentées à l'acceptation, par lot de 5000 munitions en fardeau complet.

Les différents constituants entrant dans la fabrication d'un lot :

- sont de même modèle, c'est-à-dire conformes à un même dossier de définition au même indice de modification ;
- comportent des pièces faites du même métal ou des mêmes matériaux provenant d'un même fournisseur, protégées avec des produits de même nature ;
- sont fabriqués d'une part et chargés d'autre part dans les mêmes ateliers, selon les mêmes méthodes et au cours d'une même campagne de fabrication.

### 3.1.2 Chronologie et délais de livraison

Les délais de livraison, repris ci-après, sont décrits à l'article 7.3 du marché subséquent :

Pour chacun des lots juridiques, les munitions sont livrées par lot de munitions ne dépassant pas 5000 munitions en fardeau complet.

Volume de la commande	Délais de livraison	Quantité minimum mise à disposition
Commande inférieure ou égale à 5 lots complets (soit 25000 munitions maximum)	3 mois	Intégralité de la commande
Commande supérieure à 5 lots complets	3 mois	5 lots complets
	Chaque mois supplémentaire	2 lots complets jusqu'au solde de la commande

## 3.2 Types de prélèvements et traçabilité

### 3.2.1 Types de prélèvements et quantités

Prélèvement standard :

Le prélèvement standard est de 20 munitions. À l'issue des tests, le reliquat est conservé à titre de contre-type.

Prélèvement double :

Lors de la première livraison et en cas d'interruption de longue durée de la production, un prélèvement double est effectué.

L.Q.P.F. : Le prélèvement du Lot de Qualification du Processus de Fabrication (LQPF) est un prélèvement double effectué uniquement sur le premier lot livré lors de la première commande et mis à la disposition de la commission de vérification.

Ce prélèvement dit « étalon » est prévu afin de s'assurer de la qualité et de la répétabilité de la balistique. Il servira entre autre de référence lors d'une évolution d'un élément de la munition, lors d'un changement de site de production, lors d'un changement de machine et pour les expertises.

L.T.R.F. : Le Lot Témoin de Reprise de Fabrication est identique au LQPF Il est réalisé lorsque la production de la munition est interrompue depuis plus de quinze mois.

Il est destiné à s'assurer de la continuité de qualité et sert également de témoin étalon.

### **3.2.2 Suivi et traçabilité des caisses ouvertes à l'occasion des opérations de vérification**

Les cartons ouverts lors des opérations de vérification, avec ou sans prélèvement, se voient apposer une étiquette supplémentaire du modèle ci-dessous ou un modèle équivalent établi après entente entre l'administration et le titulaire.

Les cartons compensant le prélèvement lors de la recette sont toutes placées sur la même palette et livrées en même temps que les munitions commandées.

**CAISSE OUVERTE  
LORS DES OPÉRATIONS DE VÉRIFICATION**

Les cartons contenant les munitions conservées à titre de contre-type se voient apposer une étiquette supplémentaire du modèle ci-dessous ou un modèle équivalent établi après entente entre l'administration et le titulaire.

**MUNITIONS CONTRE-TYPE  
APPOINT  
QUANTITÉ : XXX**

### **3.3 Opérations de vérification des commandes**

Les opérations de vérification sont effectuées par les personnels de l'administration.

Ces opérations de vérification permettent de s'assurer de la conformité des produits livrés au présent CCTP.

Il est procédé à ces vérifications à chaque livraison pendant la durée du marché.

La procédure standard est simplifiée, elle consiste au contrôle du conditionnement, du bon fonctionnement et de la précision en arme.

L'administration se réserve le droit d'approfondir les contrôles sur l'ensemble des points du CCTP.

Une réunion destinée à échanger des informations d'ordre technique et à résoudre les difficultés éventuellement rencontrées peut-être organisée à l'initiative du titulaire comme de l'administration. La liste des actions à réaliser est alors rédigée conjointement en séance.

Le compte rendu est transmis par le titulaire du marché à l'administration pour acceptation sous 10 jours ouvrables.

### 3.3.1 Vérifications non destructives

Acceptation : nombre d'occurrences de défauts acceptables sur l'échantillon testé.

Rejet : Nombre d'occurrences de défauts à partir duquel l'échantillon est ajourné ou rejeté.

Le décompte des défauts s'entend pour chaque critère.

#### 3.3.1.1 Contrôle du fardeau

Prélèvement : livraison complète.

Mode opératoire

Les fardeaux constitués (palettes et caisses visibles) sont tous contrôlés visuellement.

Défaut		Limite	
		Acceptation	Ajournement
Défauts critiques	<ul style="list-style-type: none"><li>- Caisse manquante</li><li>- Palette d'un format non conforme</li><li>- Palette non traitée NIMP 15 ou marquage IPPC absent</li><li>- Fardeau permettant la soustraction aisée d'une caisse</li><li>- Palette filmée</li></ul>	0	1
Défauts majeurs	<ul style="list-style-type: none"><li>- Panneau d'identification manquant ou incomplet</li><li>- Marquage ou étiquetage non conforme à la définition (manquant, incomplet, erroné ou décollé)</li><li>- Carton détérioré</li></ul>	1	2

#### 3.3.1.2 Contrôle de la caisse garnie

Prélèvement : 5 caisses.

Défaut		Limite	
		Acceptation	Ajournement
Défauts critiques	<ul style="list-style-type: none"><li>- Contenu incomplet</li></ul>	0	1
Défauts majeurs	<ul style="list-style-type: none"><li>- Marquage ou étiquetage non conforme à la définition (manquant, incomplet, erroné ou décollé)</li><li>- Calage des boîtes, matériau de calage manquant ou incomplet</li><li>- Caisse détériorée</li></ul>	1	2
Défauts mineurs	<ul style="list-style-type: none"><li>- Souillure ou corps étranger dans la caisse</li><li>- Étiquette ou vignette mal collée</li></ul>	2	3

### 3.3.1.3 Contrôle des boîtes

Prélèvement : 10 boîtes.

Défaut		Limite	
		Acceptation	Rejet
Défauts critiques	- Modèle de cartouche non conforme - Absence d'une ou plusieurs cartouches	0	1
Défauts majeurs	- Déchirure - Boîte non scellée - Agrafe ou collage manquant ou ne tenant pas - Étiquette ou marquage non conforme, incomplet ou erroné - Boîte déformée et/ou détériorée	1	2

### 3.3.2 Vérifications destructives

Réalisation à température ambiante : entre 5°C et 35°C.

#### 3.3.2.1 Tir de fonctionnement et de précision

Prélèvement : 20 munitions sont tirées dans un des modèles de lanceur de référence.

Sur affut, à 25 mètres, les impacts mesurés bord à bord seront contenus dans un cercle de dispersion de 20 centimètres.

Sur l'ensemble des tirs, aucun dysfonctionnement n'est permis.

Une dispersion supérieure aux dimensions ci-dessus n'est pas permise.

--- FIN DE DOCUMENT ---